PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 7:

D-35713 Eschenburg (DE).

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 00/21652

B01F 13/00

A1

DE

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

MC, NL, PT, SE).

20. April 2000 (20.04.00)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP99/07703

(22) Internationales Anmeldedatum: 14. Oktober 1999 (14.10.99)

(30) Prioritätsdaten:

298 18 280.7

14. Oktober 1998 (14.10.98)

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen

BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU,

(81) Bestimmungsstaaten: CA, JP, US, europäisches Patent (AT,

(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BUBLEWITZ, Alexander [DE/DE]; Waldstrasse 27, D-35745 Herborn (DE). SUCHAN, Matthias [DE/DE]; Tilsiter Strasse 13, D-57627 Hachenburg (DE).

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): KET-TENBACH GMBH & CO. KG [DE/DE]; Im Heerfeld 7,

(74) Anwälte: HILLERINGMANN, Jochen usw.; Deichmannhaus, Bahnhofsvorplatz 1, D-50667 Köln (DE).

(54) Title: DEVICE FOR MIXING TWO PASTY MATERIALS, ESPECIALLY FOR MIXING A DENTAL IMPRESSION MATERIAL WITH A CATALYST MATERIAL

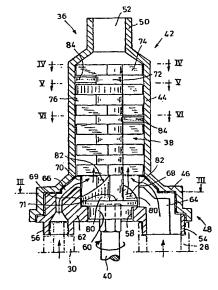
(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM VERMISCHEN ZWEIER PASTÖSER MASSEN, INSBESONDERE ZUM VERMISCHEN EINER DENTAL-ABFORMMASSE MIT EINER KATALYSATORMASSE

#### (57) Abstract

The invention relates to device for mixing two pasty materials, especially a dental impression material with a catalyst material. Said device is fitted with a housing (42) having a substantially cylindrical section (44) with two radial inlets (68, 70) for both pasty materials on the back end of said section and an outlet (52) for the mixed pasty materials on the front end of the cylindrical section (44). The inventive device also includes a driveable mixing shaft (38) extending through the cylindrical section (44) and rotationally mounted in the housing (42). The mixing shaft (38) has a plurality of rigid mixing elements (74) spaced from an axis (72) for mixing both pasty materials as they pass through the cylindrical section (44) of the housing (42). The mixing shaft (38) has at least one deflecting element (80) in the area of the inlets (68, 70) for supporting transport in axial direction of the pasty material entering the cylindrical section (44) of the housing (42) through the inlets (68, 70), wherein the at least one deflecting element (80) has a deflecting surface (82) extending around the axis (72) and which is inclined in relation to the radial plane of said axis (72).

#### (57) Zusammenfassung

Die Vorrichtung zum Vermischen zweier pastöser Massen, insbesondere eine Dental-Abformmasse mit einer Katalysatormasse, ist versehen mit einem Gehäuse (42), das einen im wesentlichen rohrförmigen Abschnitt (44) mit zwei radialen Einlassöffnungen (68, 70) an dessen hinteren Ende für die beiden pastösen Massen und einer Auslassöffnung (52) für die vermischten pastösen Massen an dem vorderen Ende des rohrförmigen Abschnitts (44)



aufweist, und einer antreibbaren Mischerwelle (38), die sich durch den rohrförmigen Abschnitt (44) erstreckt und in dem Gehäuse (42) drehbar gelagert ist. Die Mischerwelle (38) weist eine Vielzahl von von einer Achse (72) abstehenden starren Mischerelementen (74) zum Vermischen der beiden pastösen Massen auf, wenn diese den rohrförmigen Abschnitt (44) des Gehäuses (42) passieren. Die Mischerwelle (38) weist in Höhe der Einlassöffnungen (68, 70) mindestens ein Umlenkelement (80) zur Unterstützung des Transports der durch die Einlassöffnungen (68, 70) in den rohrförmigen Abschnitt (44) des Gehäuses (42) gelangenden pastösen Massen in axialer Richtung auf, wobei das mindestens eine Umlenkelement (80) eine sich um die Achse (72) erstreckende und schräg zu einer Radialebene der Achse (72) verlaufende Umlenkfläche (82) aufweist.

### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

$\mathbf{AL}$	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
ΑT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
ΑÜ	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea .	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MIN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL.	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JР	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	ZW	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

WO 00/21652 PCT/EP99/07703

# Vorrichtung zum Vermischen zweier pastöser Massen, insbesondere zum Vermischen einer Dental-Abformmasse mit einer Katalysatormasse

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Vermischen zweier pastöser Massen, bei denen es sich insbesondere um eine Dental-Abformmasse und eine Katalysatormasse zur Beschleunigung der Polymerisation der Dental-Abformmasse handelt.

5

Die erfindungsgemäße Vorrichtung wird auf die beiden Auslassstutzen einer Austragvorrichtung aufgesteckt, mittels derer durch Aufbringen von Druck auf die pastösen Massen diese in die Mischvorrichtung eingebracht und nach dem Vermischen in der Mischvorrichtung aus dieser als Gemisch ausgegeben werden.

10

15

20

25

In einer Vielzahl von technischen Anwendungsgebieten ist es erforderlich, zwei getrennt gelagerte pastöse Massen in vermischter Form zu applizieren. Hierbei bedient man sich entweder dynamischer oder statischer Durchlaufmischer, die während des Fließens der pastösen Massen durch ein Mischergehäuse die Massen untereinander vermischen. Ein dynamischer Mischer ist aus EP-A-0 492 412 bekannt. Diese bekannte Vorrichtung weist ein im wesentlichen rohrförmiges Mischergehäuse mit einer darin drehbar angeordneten Mischerwelle auf. Die Mischerwelle weist eine Vielzahl von radial abstehenden stegförmigen Mischerelementen auf, die dann, wenn die Mischerwelle angetrieben wird, für eine Umlenkung der Massenströme sorgt und damit die beiden pastösen Massen miteinander vermischt. Die pastösen Massen gelangen über eine radiale Stirnwand am hinteren Ende des Mischergehäuses in dieses hinein. Die Stirnwand weist zu diesem Zweck zwei Einlassstutzen auf, die auf die Auslassstutzen einer Vorrichtung zum Ausbringen der pastösen Massen aufgesteckt werden.

10

15

20

Zur Vermeidung von Rückkontaminationen in die Auslassstutzen der Austragvorrichtung weist der bekannte Mischer von der Mischerwelle abstehende Abstreiferelemente auf, die auf der Innenseite der rückwärtigen Stirnwand sich lang bewegen und über die Einlassstutzen ankommendes pastöses Material zur Seite transportieren. Das über den einen Einlassstutzen in das Gehäuseinnere eingebrachte pastöse Material wird durch diese Abstreifer zumindest teilweise in Umfangsrichtung transportiert und gelangt damit in den Bereich des anderen Einlassstutzens, wo es dann, wenn der dynamische Mischer nicht angetrieben ist, zu einer Rückkontamination bis in den Einlassstutzen und weiter in den mit diesem verbundenen Auslassstutzen der zugehörigen Austragvorrichtung kommen kann.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zum Vermischen zweier pastöser Massen zu schaffen, bei der das Risiko von Rückkontaminationen reduziert ist.

Zur Lösung dieser Aufgabe wird mit der Erfindung eine Vorrichtung zum Vermischen zweier pastöser Massen vorgeschlagen, die versehen ist mit

- einem Gehäuse, das einen im wesentlichen rohrförmigen Abschnitt mit zwei radialen Einlassöffnungen an dessen hinteren Ende für die beiden pastösen Massen und einer Auslassöffnung für die vermischten pastösen Massen an dem vorderen Ende des rohrförmigen Abschnitts aufweist,
  - einer antreibbaren Mischerwelle, die sich durch den rohrförmigen Abschnitt erstreckt und in dem Gehäuse drehbar gelagert ist,
- 25 wobei die Mischerwelle eine Vielzahl von von einer Achse abstehenden starren Mischerelementen zum Vermischen der beiden pastösen Massen aufweist, wenn diese den rohrförmigen Abschnitt des Gehäuses passieren.

Diese Vorrichtung ist erfindungsgemäß dadurch gekennzeichnet, dass die Mischerwelle in Höhe der Einlassöffnungen mindestens ein Umlenkelement zur Unterstützung des Transports der durch die Einlassöffnungen in den rohrförmigen Abschnitt des Gehäuses gelangenden pastösen Massen in axialer Richtung aufweist, wobei das mindestens eine Umlenkelement eine sich um die Achse erstreckende und schräg zu einer Radialebene der Achse verlaufende Umlenkfläche aufweist.

5

10

15

20

25

Bei der erfindungsgemäßen Mischervorrichtung (nachfolgend auch dynamischer Mischer genannt) erfolgt die Zufuhr der zu vermischenden pastösen Massen radial in den im wesentlichen rohrförmigen Abschnitt des Mischergehäuses hinein. Zu diesem Zweck ist der rohrförmige Abschnitt des Gehäuses mit zwei insbesondere diametral gegenüberliegenden radialen Einlassöffnungen versehen. Die pastösen Massenströme, die durch Aufbringen von Druck in den Mischer eingebracht werden, treffen innerhalb des rohrförmigen Abschnitts des Gehäuses auf mindestens ein Umlenkelement, das sich um die Achse der Mischerwelle herum erstreckt. Dieses Umlenkelement rotiert mit der sich drehenden Mischerwelle und weist eine schräg zu einer Radialebene der Achse verlaufende Umlenkfläche auf. Mit anderen Worten handelt es sich bei dem mindestens einen Umlenkelement um einen im wesentlichen sägezahnförmigen Keil, der gebogen um die Achse der Mischerwelle herum verläuft. Dieses Umlenkelement fungiert wie eine Förderschnecke bei einer Schneckenpumpe und sorgt dafür, dass das anstehende pastöse Material direkt in axialer Richtung von den Einlassöffnungen Richtung Auslassöffnung der abgefördert wird. Damit werden Rückkontaminationen zuverlässig verhindert, da nämlich stets das mindestens eine Umlenkelement den axialen Transport der durch die Einlassöffnungen in den rohrförmigen Abschnitt des Mischergehäuses gelangenden pastösen Massen unterstützt.

Wie bereits zuvor dargelegt, kann das Umlenkelement eine Keilform aufweisen. Alternativ zu dieser Keilform bietet es sich an, das Umlenkelement als einen schraubenlinienförmig sich um die Achse herum verlaufenden Steg auszubilden; in diesem Ausführungsbeispiel weist das Umlenkelement also die Form eines Gewindes auf. Derartige umlaufende Stege sind von Schneckenpumpen und Förderschnecken her bekannt.

5

10

15

20

25

Vorteilhafterweise sind in Höhe der radialen Einlassöffnungen des rohrförmigen Abschnitts des Gehäuses zwei Umlenkelemente auf der Achse angeordnet, die zweckmäßigerweise diametral einander gegenüberliegend angeordnet sind. Diese Umlenkelemente bzw. jedes Umlenkelement erstreckt sich dabei vorzugsweise über einen Winkelbereich von 180° bis 90°.

Um den erfindungsgemäßen dynamischen Mischer auf die beiden Auslassstutzen einer Auspressvorrichtung aufstecken zu können, weist das Gehäuse an seinem hinteren Ende ein quer zur Achse gerichtetes Einsatzteil auf, von dem zwei Einlassstutzen abstehen. Das Einsatzteil befindet sich in einem konisch aufgeweiteten, sich den an rohrförmigen Abschnitt anschließenden Gehäuseabschnitt des Mischer und weist zwei Kanäle auf, die sich von den Einlassstutzen aus erstrecken. Diese beiden Kanäle verlaufen unter Abwinklung radial in eine mittige zylindrische Aufnahmevertiefung auf der Innenseite des Einsatzteils, von der die Achse der Mischerwelle mit dem mindestens einen Umlenkelement aufgenommen ist. Somit bildet also die zylindrische Aufnahmevertiefung des Einsatzteils einen Teilbereich des rohrförmigen Gehäuseabschnitts des Mischers.

In vorteilhafter Weiterbildung der Erfindung befinden sich innerhalb des rohrförmigen Gehäuseabschnitts zwischen den radialen Einlassöffnungen und der axialen Auslassöffnung mehrere Mischerelemente, die nach Art von radialen

Stegen von der Achse abstehen und bis nahe der Innenfläche des rohrförmigen Gehäuseabschnitts reichen. Diese Mischerelemente sind innerhalb mehrerer Radialebenen von der Welle abstehend angeordnet und führen zu einer Umlenkung der sich axial durch das Gehäuse hindurch erstreckenden Massenströme. Hierdurch kommt es zur gewünschten Vermischung. Der Vermischungseffekt verstärkt sich noch, wenn diese Mischerelemente, die aufgrund ihrer radialen Ausrichtung den direkten Strom zwischen den Einlassöffnungen und der Auslassöffnung verhindern, sich über einen größeren Winkelbereich, beispielsweise 90° erstrecken. Dies kann dadurch realisiert werden, dass benachbarte Mischerelemente durch einen Teilabschnitt miteinander verbunden sind. Auf diese Weise entstehen also nach Art von Viertelkreisen ausgebildete Mischerelemente, wobei es günstig sein kann, wenn diese Viertelkreise in ihren in Umfangsrichtung betrachtet mittleren Abschnitten weiter von der Innenfläche des rohrförmigen Abschnitts des Gehäuses abstehen als an ihren Enden. Zweckmäßig ist es, wenn von Radialebene zu Radialebene in Umfangsrichtung versetzt jeweils zwei benachbarte radial verlaufende Mischerelemente untereinander in der oben beschriebenen Weise verbunden sind.

Zusätzlich zu den zuvor beschriebenen starren Mischerelementen ist es für den Durchmischungsvorgang von Vorteil, wenn die Mischerwelle zusätzliche flexible Abstreiferelemente aufweist, die aufgrund ihrer Flexibilität bzw. aufgrund zumindest ihrer flexibel ausgebildeten von der Achse beabstandeten freien Enden an der Innenwand des rohrförmigen Gehäuses entlangstreichen.

25

10

15

Nachfolgend wird anhand der Figuren ein Ausführungsbeispiel der Erfindung näher erläutert. Im einzelnen zeigen:

- Fig. 1 eine Gesamtseitenansicht einer Austragvorrichtung für vermischte pastöse Komponenten,
- Fig. 2 einen Längsschnitt durch den dynamischen Mischer, wie er bei der Austragvorrichtung gemäß Fig. 1 eingesetzt wird,

Fign. 3 bis 6

Querschnittsansichten durch den Mischer gemäß Fig. 2 entlang der dort angegebenen Linien III-III, IV-IV, V-V und VI-VI und

10

5

- Fig. 7 eine Querschnittsansicht ähnlich der gemäß Fig. 6, jedoch bei einer alternativen Ausgestaltung der Mischerwelle.
- In Fig. 1 ist eine Austragvorrichtung 10 für zwei miteinander zu vermischende pastöse Komponenten in Seitenansicht dargestellt. Die Vorrichtung 10 umfasst einen Auspressteil 12 und einen Mischerteil 14, wobei der Auspressteil 12 zwei Druckbehälter 16,18 zur Aufnahme zweier die pastösen Massen beinhaltenden Schlauchbeutel 20,22 aufweist. An den vorderen stirnseitigen Enden 24,26 der Druckbehälter 16,18 weisen diese Auslassstutzen 28,30 auf, über die bei Ausübung eines Drucks auf das hintere Ende der Schlauchbeutel 20,22 deren Inhalt ausgebracht wird. Die Druckbeaufschlagung der Schlauchbeutel 20,22 erfolgt mittels Druckstempeln 32,34, die motorisch angetrieben sind, was hier nicht näher dargestellt ist.
- Auf die Auslassstutzen 28,30 ist ein dynamischer Mischer 36 aufgesteckt, der anhand der Fign. 2 bis 7 weiter unten genauer beschrieben werden wird. Ganz allgemein lässt sich zu diesem dynamischen Mischer 36 sagen, dass seine Mischerwelle 38 motorisch angetrieben ist. Zu diesem Zweck ist die

Mischerwelle 38 mit einer Antriebsstange 40 kuppelbar, die von einem ebenfalls nicht dargestellten Motor drehend angetrieben wird.

5

10

15

**2**0

25

Die Einzelheiten des dynamischen Mischers 36 werden insbesondere anhand von Fig. 2 deutlich. In dieser Figur ist ein Längsschnitt durch den Mischer 36 dargestellt. Der Mischer 36 weist ein Gehäuse 42 auf, das einen im wesentlichen zylindrischen bzw. rohrförmigen Abschnitt 44 mit einem konisch aufgeweiteten Endabschnitt 46 an dem dem Auspresswerkzeug 12 zugewandten hinteren Ende 48 und ein verjüngtes vorderes Ende 50 aufweist. Das verjüngte Ende 50 ist als Auslassstutzen ausgebildet und definiert die Auslassöffnung 52 für das Materialgemisch, während am hinteren Ende 48 des Gehäuses 42 zwei Einlassstutzen 54,56 angeordnet sind, die auf die Auslassstutzen 28,30 des Auspresswerkzeugs 12 aufsteckbar sind. Zwischen den beiden Einlassstutzen 54 befindet sich eine Durchbrechung 58, in der das eine Ende 60 der Mischerwelle 38 drehbar gelagert ist. Über diese Durchbrechung ist die Antriebsstange 40 mit der Mischerwelle 38 kuppelbar.

Die Einlassstutzen 54,56 und die Durchbrechung 58 sind in einem Einsatzteil 62 ausgebildet, das am hinteren Ende 48 des Gehäuses 42 in dessen konischen Aufweitungsabschnitt 46 eingesteckt ist. Ausgehend von den Einlassstutzen 54,56 erstrecken sich durch das Einsatzteil 62 zwei Kanäle 64,66, die unter Umlenkung in radialen Öffnungen 68,70 münden. Diese Einlassöffnungen 68,70 sind bezogen auf den zylindrischen Abschnitt 44 des Mischergehäuses 42 radial angeordnet. Über die Kanäle 64,66 werden die beiden pastösen Komponenten in den dynamischen Mischer 36 hinein transportiert, wo sie dann in radialer Richtung auf die Mischerwelle 38 auftreffen.

Wie anhand von Fign. 2 und 3 zu erkennen ist, weist das Einsatzteil 62 eine zentrale im wesentlichen zylindrische Aufnahmevertiefung 69 auf, die

konzentrisch zur Durchbrechung 58 angeordnet ist und in die die Mischerwelle 38 eingesetzt ist. In der zylindrischen Wandung 71 der Aufnahmevertiefung 69 sind die Einlassöffnungen 68,70 eingebracht. Ferner sind in diesem Bereich auch die Kanäle 64,66 ausgebildet. Diese Kanäle 64,66 sind als oben offene Nuten oder Aussparungen ausgebildet, die zusammen mit dem im wesentlichen konisch aufgeweiteten Gehäuseabschnitt 46 die allseits geschlossenen Kanäle bilden.

10

15

20

25

Die Mischerwelle 38 weist eine drehbar gelagerte Achse 72 auf, von der in einer Vielzahl von Radialebenen jeweils vier stegförmige Mischerelemente 74 im wesentlichen radial abstehen. Die genaue Anordnung dieser Mischerelemente 74 ergibt sich aus der Schnittdarstellung gemäß Fig. 4. Zu erkennen ist, dass die einen Umfangsrichtung liegenden Begrenzungsseitenkanten Mischerelemente 74 im wesentlichen tangential zur Umfangsfläche der Achse 72 verlaufen. Wie sich aus Fig. 4 ergibt, sind also pro Radialebene vier Mischerelemente 74 vorgesehen, die gemäß Fig. 2 bis nahe an die Innenfläche 76 des zylindrischen Gehäuseabschnitts 44 reichen. Der gesamte Bereich zwischen den Einlassöffnungen 68,70 und dem Ende der Mischerwelle 38, die sich bis zum sich verjüngenden Ende 50 des Mischergehäuses 42 erstreckt, ist mit diesen Mischerelemente 74 versehen. Zusätzlich weist die Mischerwelle 38 nach Art von Viertelkreisflächen ausgebildete Mischerelemente 78 auf, die durch Verbinden jeweils zweier benachbarter Mischerelemente 74 eine Radialebene gebildet sind (siehe beispielsweise die Schnittdarstellung gemäß Fig. 5). In dieser Ausgestaltung ist die radial außenliegende Begrenzungskante des Mischerelemente 78 kreisbogenförmig ausgebildet, während sie bei der Alternativen gemäß Fig. 7 sekantiell verläuft. Das Mischerelement 78' gemäß Fig. 7 weist also in einem mittleren Umfangsabschnitt einen größeren Abschnitt zur Innenfläche 76 des zylindrischen Gehäuseabschnitts 44 auf.

10

15

20

Während die Mischerelemente 74,78,78° aufgrund ihrer radialen Erstreckung bis nahe an den zylindrischen Gehäuseabschnitt 44 bei Rotation der Mischerwelle 38 für eine Umlenkung und damit Verwirbelung der an sich axial strömenden pastösen Massen sorgen, weist die Mischerwelle 38 im Bereich der radialen Einlassöffnungen 68,70 zwei Umlenkelemente 80 auf, die nach Art einer ausgebildet sind. Die Förderschnecke Umlenkelemente 80 sind als sägezahnförmige Keile ausgebildet, die sich über etwa 90° um die Achse 72 der Mischerwelle 38 herum erstrecken. Die Umlenkelemente 80 weisen eine in Umfangsrichtung ansteigende Umlenkfläche 82 auf, die in Richtung zum Auslassende 52 des dynamischen Mischers 36 weist und winklig zu einer radial zur Achse 72 verlaufenden Ebene verlaufen. Diese Umlenkelemente 80 verlaufen also abschnittsweise schraubenlinienförmig und sorgen für eine axiale Bewegungskomponente der pastösen Massenströme. Damit unterstützen die Umlenkelemente 80 den Abtransport von pastöser Masse, die aus den Einlassöffnungen 68,70 in den zylindrischen Gehäuseabschnitt 44 eindringt. Dieses unterstützende und damit verstärkende Abführen der pastösen Massen in axialer Richtung verringert die Gefahr der Kontamination der beiden pastösen Massen, d.h. die ungewollte Vermischung bzw. Rückkontamination der beiden pastösen Massen über die Einlassöffnungen 68,70 in die Kanäle 64,66 hinein und gegebenenfalls weiter bis in die Auslassstutzen 28,30. Denn wenn es in diesen Bereichen zu einer Kontamination und damit zu einer Polymerisation kommt, lässt sich aufgrund der Verstopfung der Auslassstutzen 28,30 das gegebenenfalls noch in den Schlauchbeuteln 20,22 befindliche Restmaterial nicht mehr austragen.

25

Anhand von Fig. 6 soll noch auf ein weiteres Merkmal des dynamischen Mischers 36 eingegangen werden. Bei den zuvor erwähnten Mischerelementen 74 handelt es sich um starre im wesentlichen radial abstehende Stege, die aufgrund der Rotation der Achse 72 zu einer Verwirbelung der Massenströme

führen. Zusätzlich zu den starren Mischerelementen 74 weist der dynamische Mischer 36 nach Art von dünnen flexiblen Stegen ausgebildete weitere Mischerelemente 84 auf, die von innen an der Innenseite 76 des zylindrischen Gehäuseabschnitts 44 entlangstreichen. Auch diese zusätzlichen flexiblen Mischerelemente 84 sorgen für eine Verwirbelung der Massenströme. Von den flexiblen Mischerelementen 84 existieren in mehreren aufeinanderfolgenden Radialebenen der Mischerwelle 38 jeweils eines pro Ebene, wobei diese Mischerelemente 84 um einen konstanten Winkelbereich von Radialebene zu Radialebene versetzt angeordnet sind. Selbiges gilt für die Mischerelemente 78 bzw. 78', die jeweils zwei benachbarte Mischerelemente 74 miteinander verbinden und ebenfalls um in diesem Fall 90° versetzt von Radialebene zu Radialebene angeordnet sind. Die Mischerelemente 84 und die Mischerelemente 78 bzw. 78' sind also längs einer Schraubenlinie um die Achse 72 herum gleichmäßig verteilt angeordnet. Beide Mischerelementtypen eigenen sich vorzüglich für eine homogene Durchmischung der pastösen Massen in dem auch als Durchlaufmischer zu bezeichnenden dynamischen Mischer 36.

5

10

15

15

20

### **ANSPRÜCHE**

- Vorrichtung zum Vermischen zweier pastöser Massen, insbesondere eine Dental-Abformmasse mit einer Katalysatormasse, mit
- einem Gehäuse (42), das einen im wesentlichen rohrförmigen Abschnitt (44) mit zwei radialen Einlassöffnungen (68,70) an dessen hinteren Ende für die beiden pastösen Massen und einer Auslassöffnung (52) für die vermischten pastösen Massen an dem vorderen Ende des rohrförmigen Abschnitts (44) aufweist,
  - einer antreibbaren Mischerwelle (38), die sich durch den rohrförmigen Abschnitt (44) erstreckt und in dem Gehäuse (42) drehbar gelagert ist,
    - wobei die Mischerwelle (38) eine Vielzahl von von einer Achse (72) abstehenden starren Mischerelementen (74) zum Vermischen der beiden pastösen Massen aufweist, wenn diese den rohrförmigen Abschnitt (44) des Gehäuses (42) passieren,

dadurch gekennzeichnet,

- dass die Mischerwelle (38) in Höhe der Einlassöffnungen (68,70) mindestens ein Umlenkelement (80) zur Unterstützung des Transports der durch die Einlassöffnungen (68,70) in den rohrförmigen Abschnitt (44) des Gehäuses (42) gelangenden pastösen Massen in axialer Richtung aufweist, wobei das mindestens eine Umlenkelement (80) eine sich um die Achse (72) erstreckende und schräg zu einer Radialebene der Achse (72) verlaufende Umlenkfläche (82) aufweist.
- 25 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das mindestens eine Umlenkelement (80) nach Art eines Keils ausgebildet ist.

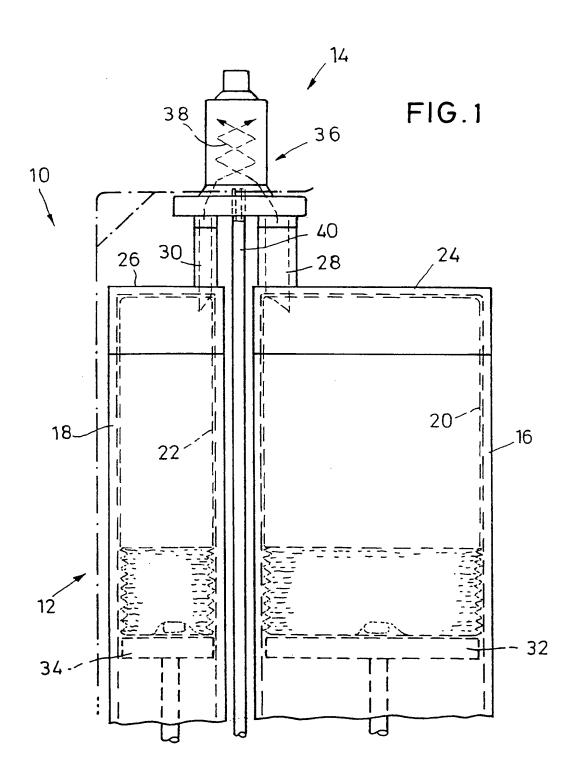
- 3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass zwei Umlenkelemente (80) vorgesehen sind, die diametral gegenüberliegend um die Achse (72) herum angeordnet sind.
- Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die beiden Umlenkelemente (80) sich jeweils über einen Winkelbereich von 90° bis 180° erstrecken.
- Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, 5. dass mindestens eine 10 das Umlenkelement (80)eine sich schraubenlinienförmig die Achse (72)herum erstreckende Umlenkfläche (82) aufweist.
- Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Gehäuse (42) an seinem hinteren Ende (48) ein quer zur Achse (72) gerichtetes Einsatzteil (62) aufweist, das mit einer das hintere Ende (48) des Gehäuses (42) bildenden Außenseite und eine den rohrförmigen Abschnitt (44) des Gehäuses (42) zugewandte Innenseite aufweist, die eine zylindrische Aufnahmevertiefung (69) für den das mindestens eine Umlenkelement (80) tragenden Abschnitt der Mischerwelle (38) aufweist, und dass die Außenseite des Einsatzteils (62) zwei Einlassstutzen (54,56) aufweist, von denen sich aus durch das Einsatzteil (62) zwei Kanäle (64,66) erstrecken, in die die Einlassöffnungen (68,70) bildende radiale Öffnungen der zylindrischen Aufnahmevertiefung (69) münden.
  - 7. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass jeweils eine gleiche Anzahl von Mischerelementen (74) innerhalb mehrerer Radialebenen von der Achse (72) abstehen und bis nahe an die

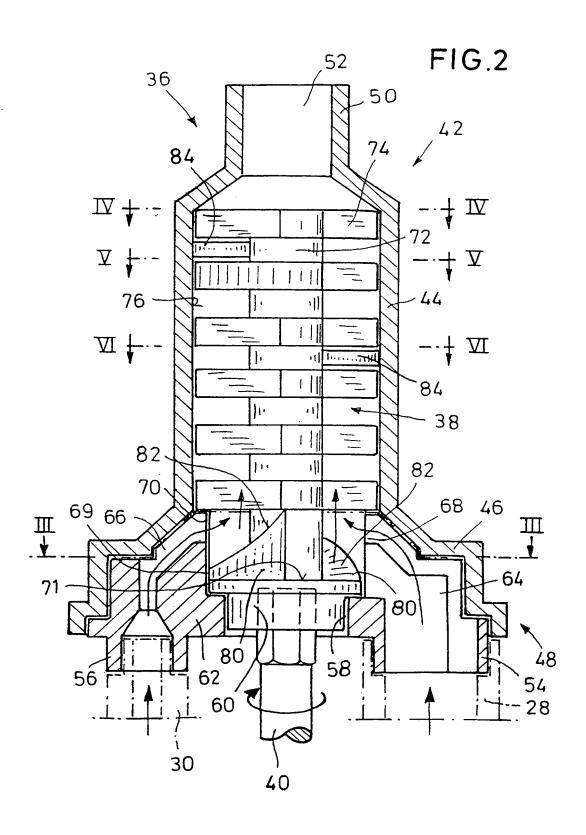
10

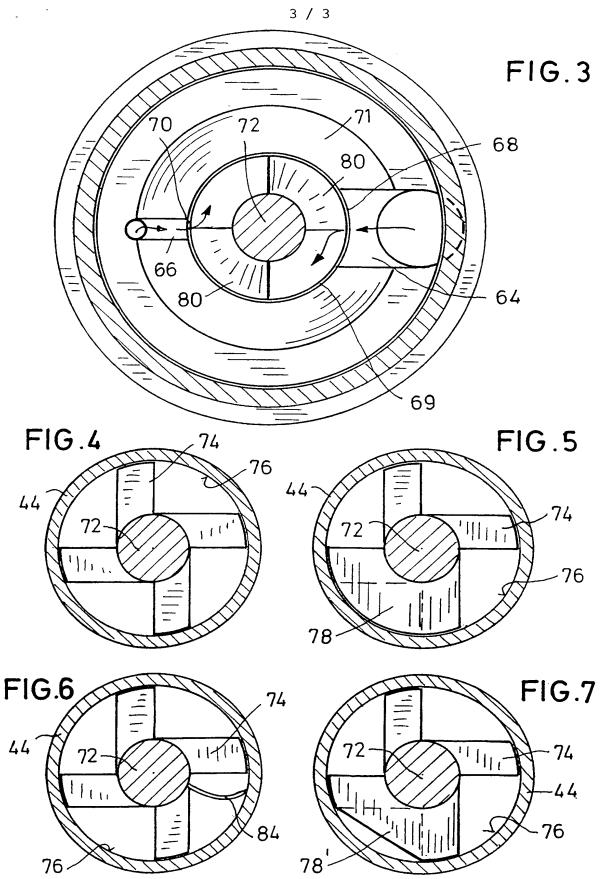
15

Innenfläche (76) des rohrförmigen Abschnitts (44) des Gehäuses (42) reichen.

- 8. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass innerhalb von einer der Anzahl von Mischerelementen (74) pro Radialebene gleichenden Anzahl von Radialebenen jeweils zwei in Umfangsrichtung benachbarte Mischerelemente (74) untereinander über einen in Umfangsrichtung verlaufenden Teilabschnitt (78,78') verbunden sind und dass diese Paare von miteinander verbundenen Mischerelementen (74) von Radialebene zu Radialebene in Umfangsrichtung versetzt angeordnet sind.
  - 9. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Mischerwelle (38) mehrere radial abstehende Abstreiferelemente (84) aufweist, die flexibel sind und an der Innenseite (76) des rohrförmigen Abschnitts (44) des Gehäuses (42) entlangstreichende der Achse (72) abgewandte freie Enden aufweisen.







# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte ional Application No PCT/EP 99/07703

A. CLASSIFICA	ATION OF SU	JBJECT	MATTER
IPC 7	301F13/	00	

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

#### **B. FIELDS SEARCHED**

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7-801F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.		
Χ	EP 0 492 412 A (THERA GES FUER PATENTE) 1 July 1992 (1992-07-01)	1-4,6,7		
Y	column 3, line 27-38; figure 1	9		
X	EP 0 087 029 A (SCHNEIDER HANS KLAUS) 31 August 1983 (1983-08-31) Kombination der claims 3,4; figures 5,6	1		
Α	DE 29 49 369 A (HILTI AG) 11 June 1981 (1981-06-11) figure 5	1		
Α	US 3 711 067 A (KOVACS L) 16 January 1973 (1973-01-16) abstract; claim 11	1		
	-/			

X Further documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed in annex.
Special categories of cited documents:  "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  "E" earlier document but published on or after the international filling date  "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filling date but later than the priority date claimed	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention  "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone  "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.  "&" document member of the same patent family
Date of the actual completion of the international search  24 February 2000	Date of mailing of the international search report  01/03/2000
Name and mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  NL – 2280 HV Rijswijk  Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni,  Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer  Hoffmann, A

2

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intentional Application No
PCT/EP 99/07703

		PCT/EP 99/07703
	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category 3	Citation of document, with indication where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0 603 492 A (BERGMANN FRANZ JOSEF) 29 June 1994 (1994-06-29) abstract	1
Y	US 4 951 843 A (PAETOW WILLIAM C) 28 August 1990 (1990-08-28) column 2, line 41-45; figure 2	9
<b>Y</b>	WO 95 22402 A (SUMMIT MEDICAL LTD ;BROWN TIM (GB); FOSTER DAVID (GB)) 24 August 1995 (1995-08-24) claim 11	9

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Inti ional Application No PCT/EP 99/07703

Patent do cited in sear			Publication date		Patent family member(s)	Publication date
EP 0492	412	A	01-07-1992	DE AT DE ES JP US	9017323 U 119429 T 59104878 D 2069186 T 4300639 A 5249862 A	16-04-1992 15-03-1995 13-04-1995 01-05-1995 23-10-1992 05-10-1993
EP 0087	029	A	31-08-1983	DE DE DE WO JP	3233366 A 3237353 A 3303667 A 8302712 A 59500122 T	22-09-1983 12-04-1984 09-08-1983 18-08-1983 26-01-1984
DE <sub>2949</sub>	369	A	11-06-1981	CA CH FR GB JP SE SE US	1142144 A 648255 A 2471331 A 2064664 A,B 56089855 A 446508 B 8006115 A 4432469 A	01-03-1983 15-03-1985 19-06-1981 17-06-1981 21-07-1981 22-09-1986 08-06-1981 21-02-1984
US 3711	067	Α	16-01-1973	CA	942015 A	19-02-1974
EP 0603	492	Α	29-06-1994	DE	4235736 C	24-03-1994
US 4951	843	Α	28-08-1990	WO	9102593 A	07-03-1991
WO 9522	402	A	24-08-1995	AU AU CA DE DE EP ES GB JP US	679335 B 1713195 A 2183660 A 69505356 D 69505356 T 0744991 A 2123958 T 2301045 A,B 9511438 T 5842785 A	26-06-1997 04-09-1995 24-08-1995 19-11-1998 06-05-1999 04-12-1996 16-01-1999 27-11-1996 18-11-1997 01-12-1998

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte ionales Aktenzeichen
PCT/FP 99/07703

PCT/EP 99/07703 KLASSIFIZIERUNG DEŞ ANMELDUNGSGEGENSTANDES B01F13/00 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK B. RECHERCHIERTE GEBIETE Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 B01F Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. χ EP 0 492 412 A (THERA GES FUER PATENTE) 1-4,6,71. Juli 1992 (1992-07-01) Υ Spalte 3, Zeile 27-38; Abbildung 1 χ EP 0 087 029 A (SCHNEIDER HANS KLAUS) 31. August 1983 (1983-08-31) Kombination der Ansprüche 3,4; Abbildungen 5,6 DE 29 49 369 A (HILTI AG) Α 1 11. Juni 1981 (1981-06-11) Abbildung 5 Α US 3 711 067 A (KOVACS L) 1 16. Januar 1973 (1973-01-16) Zusammenfassung; Anspruch 11 Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie entnehmen <sup>2</sup> Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erkann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfindenscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit berühend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) ausgerunn)
Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung,
eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach
dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 24. Februar 2000 01/03/2000 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Hoffmann, A

2

# INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

PCT/EP 99/07703

(ategorie <sup>2</sup>	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden	Talla
- g- '\-	enorden unter Angabe der in Betracht kommenden	Teile Betr. Anspruch Nr.
4	EP 0 603 492 A (BERGMANN FRANZ JOSEF) 29. Juni 1994 (1994-06-29) Zusammenfassung	1
′	US 4 951 843 A (PAETOW WILLIAM C) 28. August 1990 (1990-08-28) Spalte 2, Zeile 41-45; Abbildung 2	9
	WO 95 22402 A (SUMMIT MEDICAL LTD ;BROWN TIM (GB); FOSTER DAVID (GB)) 24. August 1995 (1995-08-24) Anspruch 11	9

# INTERNATIONALER AECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Intconales Aktenzeichen PCT/EP 99/07703

Im Recherchenbericht Ingeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0492412 . A	01-07-1992	DE 9017323 U AT 119429 T DE 59104878 D ES 2069186 T JP 4300639 A US 5249862 A	16-04-1992 15-03-1995 13-04-1995 01-05-1995 23-10-1992 05-10-1993
EP 0087029 A	31-08-1983	DE 3233366 A DE 3237353 A DE 3303667 A W0 8302712 A JP 59500122 T	22-09-1983 12-04-1984 09-08-1983 18-08-1983 26-01-1984
DE 2949369 A	11-06-1981	CA 1142144 A CH 648255 A FR 2471331 A GB 2064664 A,B JP 56089855 A SE 446508 B SE 8006115 A US 4432469 A	01-03-1983 15-03-1985 19-06-1981 17-06-1981 21-07-1981 22-09-1986 08-06-1981 21-02-1984
US 3711067 A	16-01-1973	CA 942015 A	19-02-1974
EP 0603492 A	29-06-1994	DE 4235736 C	24-03-1994
US 4951843 A	28-08-1990	WO 9102593 A	07-03-1991
WO 9522402 A	24-08-1995	AU 679335 B AU 1713195 A CA 2183660 A DE 69505356 D DE 69505356 T EP 0744991 A ES 2123958 T GB 2301045 A,B JP 9511438 T US 5842785 A	26-06-1997 04-09-1995 24-08-1995 19-11-1998 06-05-1999 04-12-1996 16-01-1999 27-11-1996 18-11-1997 01-12-1998

# TENT COOPERATION TREA

To:

From	the	INTER	MATION	IAI	<b>BUREAU</b>
	1110	11 <b>4</b> 1 C 1 1 1		1/1/-	DOILEAU

### **PCT**

#### **NOTIFICATION OF ELECTION**

(PCT Rule 61.2)

Assistant Commissioner for Patents United States Patent and Trademark Office Box PCT

Washington, D.C.20231 ETATS-UNIS D'AMERIQUE

in its capacity as elected Office

Date of mailing (day/month/year) 08 June 2000 (08.06.00)

International application No. PCT/EP99/07703

International filing date (day/month/year) 14 October 1999 (14.10.99) Applicant's or agent's file reference Hi-bu 992219wo

Priority date (day/month/year) 14 October 1998 (14.10.98)

**Applicant** 

BUBLEWITZ, Alexander et al

1.	The designated Office is hereby notified of its election made:
	X in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:
	13 May 2000 (13.05.00)
	in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:
2.	The election X was
	was not
	made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland Authorized officer

F. Baechler

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

# **PCT**

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

		, <del>-                                   </del>
Aktenzelchen des Anmelders oder Anwalts		ber die Übermittlung des Internationalen nts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit
Hi-bu 992219	VORGEHEN zutreffend, nachs	
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
The Heliot wide Arter (2010) for	(Tag/Monat/Jahr)	(Francisco) Frioritatodatum (Fagrinoriatodam)
PCT/EP 99/07703	14/10/1999	14/10/1998
	14/10/1///	14/10/1990
Anmelder		
KETTENBACH GMBH & CO. KG et	: al	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Dieser Internationale Recherchenbericht wurd	e von der internationalen Recherchenbehö	rde erstellt und wird dem Anmeider gemäß
Artikel 18 übermitteit. Eine Kople wird dem Int	emationalen Büro übermittelt.	
Dieser Internationale Recherchenbericht umfa	Bt Insgesamt 3 Blätter.	
		nnten Unterlagen zum Stand der Technik bei.
Daruber I illians liego (I illi) ev	relis elle Kopie del III diesetti beliciti gerial	illen Ontenagen zum Stand der Technik bei.
4 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
Grundlage des Berichts		
		r Internationalen Anmeldung in der Sprache
durchgetunit worden, in der sie eing	ereicht wurde, sofern unter diesem Punkt n	ichts anderes angegeben ist.
Die Internationale Recherch	e ist auf der Grundlage einer bei der Behöm	de eingereichten Übersetzung der Internationalen
Anmeldung (Regel 23.1 b))	durchgeführt worden.	ongoloidion obolocating to internatorialor
b. Hinsichtlich der in der internationale	n Anmeldung offenbarten Nucleotid- und/	oder Aminosāuresequenz ist die Internationale
Recherche auf der Grundlage des S	equenzprotokolis durchgeführt worden, das	
in der Internationalen Anmel	dung in Schrifficher Form enthalten ist.	
zusammen mit der Internation	onalen Anmeldung in computerlesbarer Fori	n eingereicht worden ist.
I	n in schriftlicher Form eingereicht worden is	
I	•	
Del der Benorde nachträglich	n in computerlesbarer Form eingereicht wor	den ist.
		rotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der
_	m Anmeldezeltpunkt hinausgeht, wurde vor	• •
	mputerlesbarer Form erfaßten Informatione	n dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,
wurde vorgelegt.		
D. D. B.		- /-l-b m-1 (1)
2. Bestimmte Ansprüche hat	oen sich als nicht recherchierbar erwiese	n (siehe Feld I).
3. Mangelnde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Feld II).	
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfin	duna	
no i	ereichte Wortlaut genehmigt.	
	<u> </u>	
wurde der Wortlaut von der	Behörde wie folgt festgesetzt:	
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung		
wird der vom Anmelder eine	ereichte Wortlaut genehmigt.	
1 IAI	gel 38.2b) in der in Feld III angegebenen Fa	assuma von der Rehånde teetneestat. Der
Anmelder kann der Behörde	Innerhalb eines Monats nach dem Datum o	der Absendung dieses internationalen
Recherchenberichts eine St	ellungnahme vorlegen.	
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen I	st mit der Zusammenfassung zu veröffentlic	hen: Abb. Nr
We vom Anmelder vorgesch	_	kelne der Abb.
l =		None del App.
weil der Anmeider selbst kei	ne Abbildung vorgeschlagen hat.	
well diese Abbildung die Erf	ndung besser kennzelchnet.	
<u> </u>		· ·

# INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

ationales Aktenzeichen PCT/EP 99/07703

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 B01F13/00

Nach der Internationalen Paterutklasstifikation (IPK) oder nach der nationalen Klasstifikation und der IPK

#### **B. RECHERCHIERTE GEBIETE**

Recherchlerter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 B01F

Recherchlerte aber nicht zum Mindestprütstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchlerten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsuttierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angebe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	EP 0 492 412 A (THERA GES FUER PATENTE) / 1. Juli 1992 (1992-07-01)	1-4,6,7
Y	Spalte 3, Zeile 27-38; Abbildung 1	9
X	EP 0 087 029 A (SCHNEIDER HANS KLAUS) 31. August 1983 (1983-08-31) Kombination der Ansprüche 3,4; Abbildungen 5,6	1
A	DE 29 49 369 A (HILTI AG) 11. Juni 1981 (1981-06-11) Abbildung 5	1 .
A	US 3 711 067 A (KOVACS L) 16. Januar 1973 (1973-01-16) Zusammenfassung; Anspruch 11	1
	-/	

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie
ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeidedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheilegend ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche  24. Februar 2000	Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts 01/03/2000
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevolimächtigter Bediensteter  Hoffmann, A

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Juli 1992)

2

# INTERNATIONALED RECHERCHENBERICHT

ationales Aktenzeichen
PCT/EP 99/07703

	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	EP 0 603 492 A (BERGMANN FRANZ JOSEF) 29. Juni 1994 (1994-06-29) Zusammenfassung	1
ſ	US 4 951 843 A (PAETOW WILLIAM C) 28. August 1990 (1990-08-28) Spalte 2, Zeile 41-45; Abbildung 2	9
1	WO 95 22402 A (SUMMIT MEDICAL LTD ;BROWN TIM (GB); FOSTER DAVID (GB)) 24. August 1995 (1995-08-24) Anspruch 11	9
		·

### INTERMATIONAL SEARCH REPORT

nation on patent family members

national Application No PCT/EP 99/07703

Patent document cited in search repo		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
EP 0492412	A	01-07-1992	DE	9017323 U	16-04-1992
			AΤ	119429 T	15-03-1995
			DE	59104878 D	13-04-1995
			ES	2069186 T	01-05-1995
			JP	4300639 A	23-10-1992
			US	5249862 A	05-10-1993
EP 0087029	Α	31-08-1983	DE	3233366 A	22-09-1983
			DE	3237353 A	12-04-1984
			DE	3303667 A	09-08-1983
			MO	8302712 A	18-08-1983
			JP	59500122 T	26-01-1984
DE 2949369	Α	11-06-1981	CA	1142144 A	01-03-1983
			CH	648255 A	15-03-1985
			FR	2471331 A	19-06-1981
			GB	2064664 A,B	17-06-1981
			JP	56089855 A	21-07-1981
			SE	446508 B	22-09-1986
			SE	8006115 A	08-06-1981
			US	4432469 A	21-02-1984
US 3711067	Α	16-01-1973	CA	942015 A	19-02-1974
EP 0603492	A	29-06-1994	DE	4235736 C	24-03-1994
US 4951843	A	28-08-1990	WO	9102593 A	07-03-1991
WO 9522402	A	24-08-1995	AU	679335 B	26-06-1997
			AU	1713195 A	04-09-1995
			CA	2183660 A	24-08-1995
			DE	69505356 D	19-11-1998
			DΕ	69505356 T	06-05-1999
			EP	0744991 A	04-12-1996
			ES	2123958 T	16-01-1999
			GB	2301045 A,B	27-11-1996
			JP	9511438 T	18-11-1997
			US	5842785 A	01-12-1998

## VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM **GEBIET DES PATENTWESENS**

# **PCT**

REC'D 10 NOV 2000

# INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

		(Artikel 36 und Reg	el 70 PC	1)		
Aktenzeicher	des Anmelders oder Anwalts		siehe Mittei	lung über die Übersendung des internationalen		
Hi-bu 992	219	WEITERES VORGEHEN vorläufigen Prüfungsbericht (Formblatt PCT/IPEA				
International	es Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum/7	ag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)		
PCT/EP99	/07703	14/10/1999		14/10/1998		
International B01F13/0		nationale Klassifikation und IPK				
KETTENE	ACH GMBH & CO. KG e	t al.				
Behörd	le erstellt und wird dem Ann	nelder gemäß Artikel 36 überm	ittelt.	onale vorläufigen Prüfung beauftragte		
2. Dieser	BERICHT umfaßt insgesan	nt 5 Blätter einschließlich diese	es Deckblatts.			
ur Be	d/odor Zeichnungen, die ge	ändert wurden und diesem Bei richtigungen (siehe Regel 70.1	icht zuarunde	ätter mit Beschreibungen, Ansprüch n liegen, und/oder Blätter mit vor dies r itt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).		
3. Diesei	Bericht enthält Angaben zu  Grundlage des Berich			·		
11	☐ Priorität					
111			inderische Tät	igkeit und gewerbliche Anwendbarkeit		
V V	<ul> <li>☐ MangeInde Einheitlich</li> <li>☒ Begründete Feststelluggeworbliche Anwendt</li> </ul>		ch der Neuhei ngen zur Stütz	t, der erfinderische Tätigkeit und d r zung dieser Feststellung		
VI	☐ Bestimmte angeführte	•				
VII	- '	r internationalen Anmeldung				
VIII		gen zur internationalen Anmeld	dung			
Datum der	Einreichung des Antrags	Datu	m der Fertiastel	lung dieses Berichts		
Datum der	Lanelonding des Alluags	Janu				
13/05/20	00	09.1	1.2000			
	Postanschrift der mit der interna auftragten Behörde:	tionalen vorläufigen Bevo	ilmächtigter Bed	diensteter		
<u></u>	Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 5236		lmann, A			
	Fav. +49 89 2399 - 0 1X. 3230		N= . 40 90 2200	9610		

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/EP99/07703

l. Grundlage des E	3erichts	
--------------------	----------	--

erstellt auf der Grundlage (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach

1.	Artil	Dieser Bericht wurde ersteilt auf der Grundlage (Ersatzblatter, die dem Ahmeldeam dar eine Hamelderlag Hand Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.):								
	Bes	chreibung, Seiten	):							
	1-10	)	ursprüngliche	Fassung						
	Pate	entansprüche, Nr.	:							
	1-8		eingegangen	am	2	5/10/2000	mit Schreiben vom	24/10/2000		
	Zei	chnungen, Blätter	:							
	1/3-	3/3	ursprüngliche	e Fassung						
2.	Auf	Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:								
		Beschreibung,	Seiten:		•					
		Ansprüche,	Nr.:							
		Zeichnungen,	Blatt:							
3.		Dieser Bericht ist angegebenen Grü eingereichten Fas	inden nach At	uffassung d	der Behör	de über der	lerungen erstellt word n Offenbarungsgehall	len, da diese aus den t in der ursprünglich		
4.	Etw	vaige zusätzliche B	emerkungen:							
V.	Be:	gründete Feststell werblichen Anwen	lung nach Art dbarkeit; Un	tikel 35(2) terlagen u	hinsichtl nd Erklär	ich der Nei ungen zur	uheit, der erfinderise Stützung dieser Fe	chen Tätigkeit und der ststellung		
1.	Fes	ststellung								
	Ne	uheit (N)		Ja: An Nein: An	sprüche sprüche	1-8				
	Erfi	inderische Tätigkeil	t (ET)	Ja: An Nein: An	sprüche sprüche	1-8				
	Ge	werbliche Anwendt	oarkeit (GA)	Ja: An Nein: An	sprüche sprüche	1-8				

# INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP99/07703

2. Unterlagen und Erklärungen siehe Beiblatt

#### Punkt V:

- Der nächstliegende Stand der Technik ist die EP-A-0 492 412 = D1. 1.
  - Der Oberbegriff von Anspruch 1 definiert diesen Stand der Technik.
- Neu gegenüber diesem Stand der Technik sind die kennzeichnenden Merkmale 2. von Anspruch 1 (Artikel 33 (2) PCT).
- Die neuen Merkmale haben die Vorteile, daß bei einer einfachen , kompakten 3. Konstruktion des insbesondere als Einwegteil benutzten Mischvorsatzes das Totvolumen verringert und die Kontamination der Ausgangsmassen gegeneinander reduziert ist.
- Somit war es die objektive, technische Aufgabe der vorliegenden Anmeldung, D1 4. weiter zu bilden, um die Kontamination der Ausgangsmassen untereinander weiter zu reduzieren, ohne auf die Kompaktheit der Vorrichtung verzichten zu müssen.
- Die anmeldungsgemäße Lösung der Aufgabe wird durch die Gesamtheit der 5. Merkmale von Anspruch 1 definiert.
- Radiale Zuführkanäle sind zwar auf dem vorliegenden technischen Gebiet bereits 6. als alternative Zuführung zum Mischraum bekannt (siehe EP-A-0 087 029 = D2), jedoch kann aus den im Recherchenbericht zitierten Dokumenten nicht abgeleitet werden, daß es Vorteile bezüglich der Kontaminationsverhinderung zwischen den Ausgangsmassen mit sich bringen kann, die Zuführung der Ausgangsmassen von den axial ausgerichteten Eingangsstutzen über Kanäle innerhalb des Einsatzteils radial in den Mischraum hinein zu gestalten und Umlenkelemente am Mischerrotor vorzusehen. Der Fachmann von D1 würde die an sich bekannte Idee der radialen Zuführung eher verwerfen, da er einen Verlust der Kompaktheit befürchten müßte. Daß die Kompaktheit der Vorrichtung beim erfindungsgemäßen Gegenstand von Anspruch 1 gegenüber D1 trotz der Umlenkung der Ausgangsmassen zur radialen Zuführung nicht verloren geht, liegt offensichtlich in der Gestaltung von Umlenkelementen, die eine schnelle

Wiederausrichtung der Strömung in axiale Richtung ermöglichen und deren Lagerung innerhalb des Einsatzteils. Daß die etwas komplexere Massenstromführung und die somit komplexere Gestaltung der Vorrichtung gegenüber D1 letztendlich das Totvolumen und die gegenseitige Kontamination reduzieren würde, war für einen Fachmann nicht voraussehbar.

Somit erfüllt der Gegenstand von Anspruch 1 auch das Erfordernis von Artikel 33 (3) PCT.

Die abhängigen Ansprüche sind von Anspruch 1 gestützt (Artikel 33 (2) und (3) PCT).

7. Die gewerbliche Anwendbarkeit ist offensichtlich.

#### ANGRECOME

- 1. Vorrichtung zum Vermischen zweier pastöser Massen, insbesondere eine Dental-Abformmasse mit einer Katalysatormasse, mit
  - einem Gehäuse (42), das einen im wesentlichen rohrförmigen Abschnitt (44) mit zwei Einlassöffnungen (68,70) an dessen hinteren Ende für die beiden pastösen Massen und einer Auslassöffnung (52) für die vermischten pastösen Massen an dem vorderen Ende des rohrförmigen Abschnitts (44) aufweist,
  - einer antreibbaren Mischerweile (38), die sich durch den rohrförmigen Abschnitt (44) erstreckt und in dem Gehäuse (42) drehbar gelagert ist,
  - wobei die Mischerweile (38) eine Vielzahl von von einer Achse (72) abstehenden starren Mischerelementen (74) zum Vermischen der beiden pastösen Massen aufweist, wenn diese den rohrförmigen Abschnitt (44) des Gehäuses (42) passieren, und
  - elnem am hinteren Ende (48) des Gehäuses (42) angeordneten und sicher quer zur Achse (72) erstreckenden Einsatzteil (62), das eine dem rohrförmigen Abschnitt (44) des Gehäuses (42) zugewandte Innenseite und eine das hintere Ende (48) des Gehäuses (42) bildende Außenselte aufwelst, die mit zwei Einlassstutzen versehen ist.

dadurch gekennzeichnet,

- dass die Einlassöffnungen (68,70) radial in den im wesentlichen rohrförmigen Abschnitt (44) des Gehäuses (42) einmünden,
- dass die Mischerwelle (38) in Höhe der radialen Einlassöffnungen (68,70) mindestens ein Umlenkelement (80) zur Umlenkung der durch die Einlassöffnungen (68,70) radial in den rohrförmigen Abschnitt (44) des Gehäuses (42) gelangend in pastösen Massen in axialer Richtung aufweist, wiell das mindestens eine Umlenkelement

- 2 -

- (80) eine sich um die Achse (72) erstreckende und schräg zu einer Radialebene der Achse (72) verlaufende Umlenkfläche (82) aufwelst,
- dass das Einsatzteil (62) an seiner Innenseite eine zylindrische Aufnahmevertiefung (69) für den das mindestens eine Umlenkelement (80) tragenden Abschnitt der Mischerwelle (38) aufweist und
- dass sich von den Einlassstutzen (54,56) an der Außenseite des Einsatzteils (62) aus zwei Kanäle (64,66) erstrecken, die in die Einlassöffnungen (68,70) bildende radiale Öffnungen der zylindrischen Aufnahmevertiefung (68) an der Innenseite des Einsatzteils (62) münden.
- 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das mindestens eine Umlenkelement (80) nach Art eines Keils ausgebildet ist.
- 3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass zwei Umlenkelemente (80) vorgesehen sind, die diametral gegenüberliegend um die Achse (72) herum angeordnet sind.
- 4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die beiden Umlenkelemente (80) sich jewells über einen Winkelbereich von 90° bis 180° erstrecken.
- 5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass das mindestens eine Umlenkelement (80) eine sich schraubenlinienförmig um die Achse (72) herum erstreckende Umlenkfläche (82) aufweist.
- 6. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass jeweils eine gleiche Anzahl von Mischerelementen (74) Innerhalb mehrerer Radialebenen v n der Achse (72) abstehen und bis nahe an die Innenfläche (76) des rohrförmigen Abschnitts (44) des Gehäuses (42) reichen.

GEANDERTES BLATT

十年日 8日 23日日午500・井 111、11年3月 日、 3/3

CLMS

- 3 -

- 7. Vorrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass innerhalb von einer der Anzahl von Mischerelementen (74) pro Radialebene gleichenden Anzahl von Radialebenen jeweils zwei in Umfangsrichtung benachbarte Mischerelemente (74) untereinander über einen in Umfangsrichtung verlaufenden Teilabschnitt (78,78') verbunden sind und dass diese Paare von miteinander verbundenen Mischerelementen (74) von Radialebene zu Radialebene in Umfangsrichtung versetzt angeordnet sind.
- 8. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Mischerweile (38) mehrere radial abstehende Abstreifereiemente (84) aufweist, die flexibel sind und an der Innenseite (76) des rohrförmigen Abschnitts (44) des Gehäuses (42) entlangstreichende der Achse (72) abgewandte freie Enden aufweisen.

og/407503

PATENT COOPERATION TREATY

# **PCT**

### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference Hi-bu 992219wo	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)							
International application No. PCT/EP99/07703	International filing date (day/month/year)  14 October 1999 (14.10.99)  Priority date (day/month/year)  14 October 1998 (14.10.98)							
PCT/EP99/07703 14 October 1999 (14.10.99) 14 October 1998 (14.10.98)  International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC B01F 13/00  KETTENBACH GMBH & CO. KG								
Applicant	Applicant KETTENBACH GMBH & CO. KG							
Authority and is transmitted to the a	<ol> <li>This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.</li> </ol>							
2. This REPORT consists of a total of	sheets, including this cover sheet.							
heen amended and are the b	nied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have passis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority in 607 of the Administrative Instructions under the PCT).							
These annexes consist of a	total of sheets.							
. 3. This report contains indications rela	ating to the following items:							
Basis of the report								
II Priority								
III Non-establishmen	nt of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability							
IV Lack of unity of in	nvention							
Reasoned stateme	ent under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; lanations supporting such statement							
VI Certain document	ts cited							
VII Certain defects in	the international application							
VIII Certain observations on the international application								
Date of submission of the demand	Date of completion of this report							
13 May 2000 (13.05	5.00) 09 November 2000 (09.11.2000)							
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized officer							
Facsimile No.	Telephone No.							



International application No.

#### PCT/EP99/07703

# INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

I. Basis of the report							
1. This report has been drawn on the basis of (Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):							
$\boxtimes$	the international application as originally filed.						
$\boxtimes$	the description,	pages	1-10	, as originally filed,			
				, filed with the demand,	·		
					,		
		pages	·	, filed with the letter of	·		
$\boxtimes$	the claims,	Nos.		, as originally filed,	j		
		Nos.		, as amended under Article	19,		
		Nos.		, filed with the demand,			
					24 October 2000 (24.10.2000) ,		
		Nos		, filed with the letter of	· ·		
$\bowtie$	the drawings,	sheets/fig	1/3-3/3	, as originally filed,			
د ا		sheets/fig		, filed with the demand,			
		sheets/fig		, filed with the letter of	,		
		sheets/fig		, filed with the letter of	•		
2. The amer	dments have result	ed in the cancel	lation of:				
	the description,	pages					
	the claims,	Nos.					
	the drawings,	sheets/fig					
3. Th	is report has been e go beyond the discl	stablished as if o osure as filed, a	(some of) the am s indicated in the	endments had not been made Supplemental Box (Rule 70.	, since they have been considered 2(c)).		
4. Additiona	al observations, if n	ecessary:					
				en en de la companya de la companya La companya de la co			
				-	-		
					·		

#### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/EP 99/07703

V.	Reasoned statement under Article 3 citations and explanations supportin		velty, inventive step or industrial applica	bility;
1.	Statement			
	Novelty (N)	Claims	1-8	YES
		Claims		NO NO
	Inventive step (IS)	Claims	1-8	YES
		Claims		NO
	Industrial applicability (IA)	Claims	1-8	YES
		Claims		NO

#### 2. Citations and explanations

1. EP-A-0 492 412 (D1) represents the closest prior art.

The preamble to Claim 1 specifies this prior art.

- The characterizing features of Claim 1 are novel over this prior art (PCT Article 33(2)).
- The advantages offered by the novel features are that dead space is decreased owing to a simple, compact design of the mixing attachment, which is used in particular as a disposable part, and cross-contamination of the parent materials is reduced.
- 4. Therefore, the objective technical problem addressed by the present application consisted in further developing D1 in order further to reduce cross-contamination of the parent materials while preserving the compactness of the device.
- 5. The claimed solution of the problem is specified by all the features of Claim 1.
- 6. Although radial feed channels are known in this

#### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

----

International application No. PCT/EP 99/07703

technical field as an alternative means of supply to the mixing area (see EP-A-0 087 029 (D2)), it cannot be deduced from the citations in the search report that configuring the means of supply of the parent materials in such a way that the said materials pass from the axially oriented inlet ports via channels inside the operative part radially to the mixing space and deflecting elements are provided on the mixing rotor would bring advantages with respect to preventing contamination between the parent materials. A person skilled in the art familiar with D1 would be more likely to reject the concept of a radial means of supply, which is known per se, since he would anticipate that it would lead to loss of compactness. The fact that the compactness of the device in the subject matter as per Claim 1 compared with D1 is preserved, despite deflection of the parent materials to a radial means of supply, is obviously due to the configuration of the deflecting elements, which enable rapid redirection of the flow in an axial direction and the bedding of said deflecting elements in the operative part. A person skilled in the art would not have foreseen that the rather more complex material flow path and the consequently more complex configuration of the device compared with D1 would ultimately reduce dead space and cross-contamination.

Therefore, the subject matter of Claim 1 also meets the requirement of PCT Article 33(3).

The dependent claims are supported by Claim 1 (PCT Article 33(2) and (3)).

7. Industrial applicability is obvious.